

Tämä on alkuperäisen artikkelin rinnakkaistallennettu versio.
Rinnakkaistallenteen sivuasettelut ja typografiset yksityiskohdat
saattavat poiketa alkuperäisestä julkaisusta.

Käytä viittauksessa alkuperäistä lähdettä:

Vuorela, E. & Kauppi, T. 2020. Pemamek panostaa hitsausasiantuntijuuteen.
Hitsaustekniikka. 72 (4), 30-31.

Pemamek panostaa hitsausasiantuntijuuteen

Emilia Vuorela ja Timo Kauppi

Hitsaus- ja tuotantoautomaatiovalmistaja Pemamek on jo vuosien ajan määrätietoisesti panostanut henkilöstön erikoisosaamiseen. Tänä vuonna yrityksen henkilöstöstä kaikkiaan 10 henkilöä on mukana IWS (International Welding Specialist)- hitsausneuvojan koulutuksessa.

"Kansainvälisen hitsausneuvojan koulutus oli meille luonteva valinta, sillä hitsausosaaminen- ja ymmärrys ovat olennainen osa toimintaamme ja edellytys asiakaslisäarvon kasvattamiselle," kertoo Pemamekin henkilöstöpäällikkö **Niina Nurmi**.

Koulutus on toteutettu SHY:n auditorin IIW:n koulutusohjelman mukaan. Seitsemän kuukautta kestävä koulutuksen jälkeen osallistujat saavat virallisen IWS-hitsausneuvojan nimikkeen ja voivat toimia hitsauskoordinoijina.

"IWS-koulutus mahdollistaa oman asiantuntijuuden syventämisen sekä siirtymisen vaativampiin työtehtäviin. Koulutukseen kuuluva teoreettinen opetus antaa syvällisen ja viimeisimmän tiedon hitsausopeista, kun taas erilaiset harjoitteet auttavat ymmärtämään näitä oppeja käytännössä. Esimerkiksi hitsauslabrassa vietetty päivä oli todella antoisa meidän koulutukseemme osallistujille," lisää Nurmi.

Hitsausmenetelmistä laadunvarmistukseen

Hitsausneuvojan IWS-koulutus on kattava opintokokonaisuus, joka sisältää kaikkiaan 249 opetustuntia. Koulutuksessa käydään läpi tärkeät hitsaukseen liittyvät aiheet, kuten hitsausmenetelmät- ja laitteet, materiaalien hitsattavuus, hitsauslisäaineet, hitsauskustannukset ja tuottavuus, liitosten muotoilu, mekanisointi sekä hitsauksen laadunvarmistus.

Yksi IWS-koulutuksen luennoitsijoista on pitkänlinjan hitsauskouluttamisen ammattilainen, **Timo Kauppi** (IWE, IWI-C). Koulutusuransa myötä Kauppi on nähnyt, miten yksilö kuin yritysikin hyötyvät hitsausosaamisen syventämisestä.

"Kurssilla läpikäytävät aiheet antavat tekniselle henkilöstölle hyvät valmiudet ja tietopohjan ymmärtää asiakkaiden tarpeita sekä

hitsaavan tuotannon haasteita. Kurssin käyneet henkilöt saavat tietotaidon kehittää yrityksen teknologiaan pohjautuvia ratkaisuja ja samaan aikaan ottaa huomioon hitsattavan tuotteen erityispiirteet, kuten materiaalien käyttäytymistä sekä hitsiliitosten vaatimuksia," kertoo Kauppi.

Kaupin mukaan Pemamek on tehnyt erittäin tärkeän ja hyvän päätöksen investoidessaan pitkäjänteisesti henkilöstön hitsausasiantuntijuuteen.

"Toivon, että suomalaiset hitsaavan teollisuuden yritykset ottavat mallia Pemamekin tavasta toteuttaa IWS-koulutus. Koulutus tässä laajuudessa edellyttää tietenkin, että yrityksen koko on riittävä, puhutaanhan tässäkin tapauksessa noin kymmenen henkilön kouluttamisesta. Vaihtoehtona on tietysti se, että yritykset verkostoituvat tässäkin asiayhteydessä. Näin on itse asiassa tehty Pemamekin koulutuksenkin yhteydessä, koska mukana kouluttautumassa oli henkilöitä myös kahdesta muusta yrityksestä," tiivistää Kauppi.

Palkintona vahva ammattiosaaminen ja asiakastyytyväisyys

Merkittävimpiä IWS-koulutuksen hyötyjä ovat henkilöstön kasvava asiantuntijuus ja osaaminen. Syventynyt hitsausosaaminen vaikuttaa suoraan työntekijöiden motivaation sekä työhön sitoutumiseen, joka pitkällä tähtäimellä tarkoittaa toiminnan tehostumista, parempaa laatua ja yhä tyytyväisempiä asiakkaita.

"Koulutuksen myötä Pemamek syventää toimitusprosessien eri vaiheissa työskentelevien työntekijöiden hitsausneuvontaosaamista ja tämän myötä parantaa asiakaskokemusta. Tavoitteemme on vahvistaa asemaamme markkinajohtajana sekä teknologisen suunnannäyttäjänä hitsaus- ja

tuotantoautomaatioratkaisujen kokonaistoi-
mittajana," kuvailee Nurmi.

Korkean hitsausautomaatioteknologian valmistajana hitsaustekninen asiantuntemus on yksi Pemamekin toiminnan kulmakivistä. Yritys onkin asettanut yhdeksi operatiiviseksi kehityshankkeekseen henkilöstön osaamisen kehittämisen, jota myös IWS-koulutus osaltaan tukee.

"Asiantunteva ja osaava henkilöstö on ehdottomasti yksi tärkeimpiä tulevaisuuden kilpailukykyymme vaikuttavia tekijöitä. Henkilöstön erikoisosaaminen vie meitä eteenpäin jatkuvasti muuttuvassa toimintaympäristössä," tiivistää Nurmi.

Kouluttajan puheenvuoro

Kansainvälinen hitsausjärjestö (IIW, International Institute of Welding) on vapaaehtoiselta pohjalta laatinut suosituksia hitsauskoordinoijien koulutusta, tutkintoa ja sertifiointia koskevista vähimmäisvaatimuksista. Kansallinen ANB (Authorized National Body) eli Suomen tapauksessa Suomen hitsausteknillisen yhdistyksen pätevyyskoulutuskomitea (PKK) vastaa koulutuksen toteutuksesta kansallisella tasolla eli käytännössä auditoi ja myöntää koulutus oikeuksia sekä valvoo hyväksytyjen koulutusorganisaatioiden toimintaa.

Kansainvälinen hitsausneuvojan (IWS) koulutus käsittää neljä moduulia:

1. hitsausprosessit ja -laitteet
2. materiaalien käyttäytyminen hitsauksessa
3. hitsatun rakenteen suunnittelu ja mitoitus
4. tuotanto ja laatu

Moduuleissa läpikäytävät aiheet ja asiat on määritelty erittäin tarkasti IIW:n ylläpitämässä ohjeessa (nk. IW – guide) ja ovat yhteismitalliset ympäri maailman. Kouluttajat ovat veloitettuja noudattamaan näitä sisältöjä eri moduuleihin liittyviä asioita läpikäydessään.

Kansainvälisen hitsausneuvojan IWS -koulutuksessa ohjeellinen opetustuntien määrä on 249 h, mikä vastaa 9.2 opintopistettä. Ammattikorkeakouluissa suositaan nykyään 5 opintopisteen laajuisia opintojaksoja, joten IWS – koulutus vastaa suunnit-

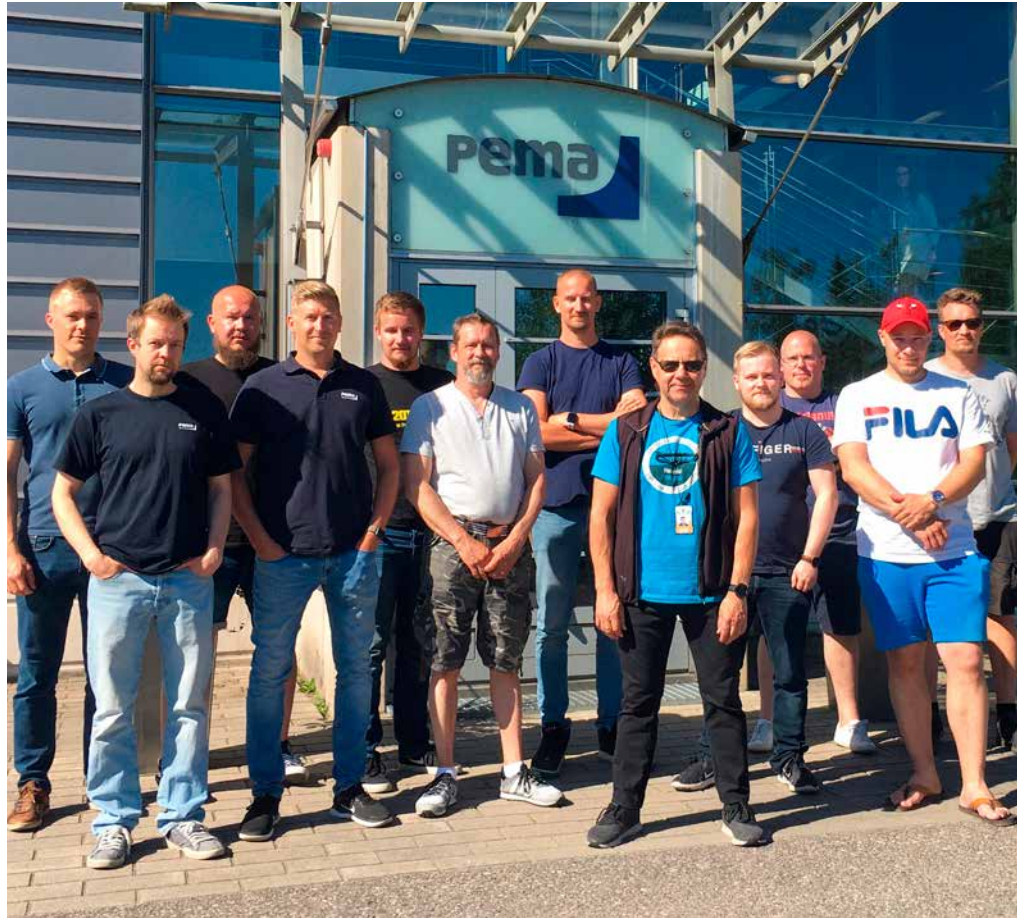
leen kahta insinööriopintojen opintojaksoa. Kansainvälisen hitsausinsinöörin (IWE) koulutus on huomattavasti laajempi käsittäen 16.5 opintopisteen (448 h) kokonaisuuden. Näiden kahden koulutuksen laajuuden ero tulee siitä, että IWS – koulutuksessa ei käydä kaikkia IW – guidessa määriteltyjä aiheita läpi ja tuntimäärät / läpikäytävä aihealue ovat pienempiä kuin IWE – koulutuksessa. Vuosien 2009 – 2020 välisenä aikana Suomessa myönnettiin tutkintosuorituksia seuraavasti:

- IWS: 1268 kpl
- IWT: 56 kpl
- IWE: 320 kpl

Kuten jo todettiin, kansainvälinen hitsauskoordinaattorikoulutus (IWE/IWT/IWS) antaa erinomaiset valmiudet toimia hitsaavassa teollisuudessa ja luo pohjan hitsattujen rakenteiden kestäväälle kehitykselle sekä hitsausteknologian kustannustehokkaalle ja turvalliselle soveltamiselle ympäri maailmaa. Olisi erittäin tärkeää, että muillakin toimialoilla olisi käytössä yhtä hyvät kansainvälisesti sovitut koulutuskäytänteet.

Emilia Vuorela
 Communications Manager
 Pemamek Oy
emilia.vuorela@pemamek.com

ja
Timo Kauppi
 IWE, IWI-C
 Oulun yliopisto / Lapin
 ammattikorkeakoulu
timo.kauppi@lapinamk.fi



Lähiopetuspäivä Pemamekilla kesäkuussa 2020. Timo Kauppi yhdessä tulevien IWS-hitsausneuvojen kanssa.