



SEINÄJOEN AMMATTIKORKEAKOULU  
SEINÄJOKI UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

# Tämä on alkuperäisen artikkelin rinnakkaistallenne (kustantajan pdf).

Viite:

Heiskanen, H. (2021). SeAMKin kansainväliset opiskelijat yritysvierailulla MSK Cabinsilla. *Toolilainen*, (4), 31.



# SeAMKin kansainväliset opiskelijat yritysvierailulla MSK Cabinsilla

Vierailu oli osa **Quality Management -kurssia ja tarkoitus oli tutustua yritykseen ja yrityksen laatujohtamiseen.**

**S**einäjoen ammattikorkeakoulun Tekniikan yksikön vaihto-opiskelijat vierailivat MSK Cabinsilla. Kyseessä oli ensimmäinen isompi ryhmä, joka pääsi yritykseen excursiolle Covid-19-pandemian puhkeamisen jälkeen. Isäntänä toimi laatuapäällikkö **Sakari Impola**. Vierailun aluksi oli luento, jossa Sakari esitteli yritystä ja sen laatujohtamista. Informatiivisen teoriapaketin jälkeen tutustuimme tuotantoon ja etenkin ohjaamoiden kokoonpanoon.

**YRITYKSESSÄ ON KÄYTÖSSÄ** täysin automatisoitu putken taivutusyksikkö, joka taivuttaa, leikkaa, mittaa, jyrää ja kuormaa osia. Robottisolu tuottaa komponentteja nopeasti, tarkasti ja kustannustehokkaasti.

MSK Cabins hyödyntää nykyaikaista robottituotantoa myös runkojen hitsauksessa. Automaatio ja osaaminen tehokkaan ja joustavan sisäisen logistiikan tukemana takaavat korkean laadun ja kustannustehokkaan ohjaamon run-

gon. Suuret moduulit kootaan ja testataan osakokoonpanoina. Täysin viimeistellyt hytit kootaan kokoonpanolinjalla Valtran tuotantoaikataulun mukaisesti.

Loppuasiakkaat voivat valita itselleen sopivan ohjaamon sadoista eri moduuleista.

Tehokas ja läpinäkyvä toimitusketjun hallinta on ratkaisevan tärkeää. Henkilökuntaa on noin 230 ja ohjaamoita valmistuu vuodessa 12 000 kappaletta. MSK Cabinsilla on useita satoja materiaalityöntekijää, joista vajaa puolet on Suomesta ja 39 % muista EU-maista.

**TOIMITTAJIEN LAATUA** seurataan jatkuvasti ja suunnittelua tehdään yhdessä heidän kanssaan. Käytössä on APQP (Advanced Product Quality Planning) ja PPAP (Production Part Approval Process). Yrityksessä on käytössä systemaattiset työkalut poikkeamien käsittelyyn: 8D-raportit, 5 x miksi ja juurisyyanalyysimenetelmä. PPM ja toimitustarkkuus ovat toimittajien avainindikaattoreita

Laadun varmistus on jatkuvaa ja systemaattista. Päivittäiseen johtamiseen kuuluu eri tiimien JP-taulut. Yrityksellä on mittauslaboratorio osien laadun ja työkalujen kunnan varmistamiseksi. Lisäksi tietyille tuotteille tehdään vastaanottotarkastusta. Valmiille ohjaamoille tehdään lopputarkastus sekä testataan niiden toiminta ja vesitiiveys.

Asiakkaan ilmoittamat tai sisäiset laatu-  
poikkeamat käydään säännöllisesti läpi.

**YMPÄRISTÖSTÄ HUOLEHTIMINEN** on tärkeä osa yrityksen arvoja. Se toimii pohjavesialueella, mikä asettaa korkeat vaatimukset ympäristökuormituksen hallinnassa ja minimoinnissa. Tärkeimmät näkökohdat ovat jätteiden ja jäteveden vähentäminen. MSK on vapaaehtoisesti mukana Energiatieteiden tutkimusohjelmassa.

Lopuksi laatuapäällikkö kertoi omia näkemyksiä laatuun liittyen:

Perusasiat tulee olla kunnossa eli työympäristö, työohjeet ja työkalut. Standardointia ja visualisointia ei saa myöskään unohtaa. Koska muutos on aina riski, se pitää hallita! Voit ostaa kalliita koneita, mutta lähes joka kerta poikkeamien perimmäinen syy on ihmisperäinen. Pitää olla mieluummin ennakoiva ja suunnitteleva kuin vain reagoida ja juosta. Loppujen lopuksi laatu on pitkälti ryhmätyötä.

MSK konserni  
Liikevaihto 150 M€  
Henkilökuntaa 750  
Sopimusvalmistusta 90 % tuotannosta  
Tehdaspinna-ala 60 000 m<sup>2</sup>

Vaihto-opiskelijat  
yritysvierailulla MSK  
Cabinsilla. Isäntänä  
toimi laatuapäällikkö  
Sakari Impola (kuvassa  
oikealla).

