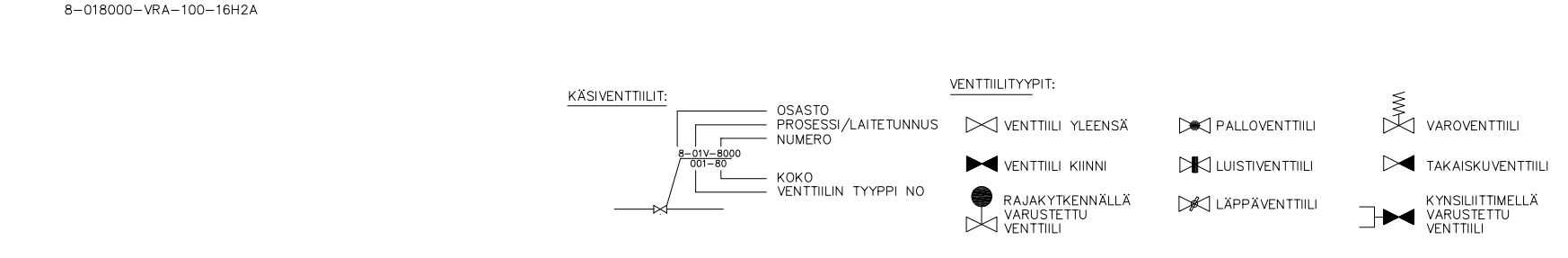


- PUTKILIUKAT:**
- DSAGO
 - PROSESSI/PUTKILIN NUMERO
 - VRTAAN ANEEN LYHENNE
 - PUTKEN NIMELLISKOKO
 - PUTKILIUKKA
- VRTAAN ANEEN LYHENNET**
- RNA natriumrikkoisuus 30-35 %
 - ENA lipeä 50 %
 - ARI rikkihappo 93-95%
 - IPA painelma
 - VKE kemiallinen puhdistettu vesi
 - VV leiväpöytä vesi
- PUTKILIUKAT**
- H2A ruostumaton teräs EN 1.4436/AISI316L
 - B7A seostamaton hiltteräs S235 JR2/Fs37B
 - L44 paimittimattomia PVC-L
 - L1A kova polyeteeni PEH
- PUMPUT:**
- | | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| 00-0000 | 00-0000 | 00-0000 | 00-0000 |
| 00-0000 | 00-0000 | 00-0000 | 00-0000 |
- KÄSIVENTILIT:**
- DSAGO
 - PROSESSI/LAITTEEN NUMERO
 - KOKO
 - VENTILIN TYYPIN NO
- VENTILITYYPIT:**
- VENTILILI YLENSÄ
 - VENTILILI KIINNI
 - VAIKUTTEIVALLA VARUSTETTU VENTILILI
 - VALVOMOPULPETTI-OHJAUS
 - PAKALLISPULPETTI-OHJAUS
 - PAIKALLINEN TOIMINTO
 - 3 PALLOVENTILILI
 - LUISTIVENTILILI
 - LAPPAVENTILILI
 - VAROVENTILILI
 - TAKAISVENTILILI
 - KYVAIKUTTEIVALLA VARUSTETTU VENTILILI
- INSTRUMENTIT:**
- PROSESSITRONKONNEKSIEN LIITTYVÄ TOIMINTO
 - AUTOMATIOJURUSTELMAN LIITTYVÄ TOIMINTO, VALVOMO-OHJAUS
 - AUTOMATIOJURUSTELMAN LIITTYVÄ SIVÄINEN TOIMINTO
 - VALVOMOPULPETTI-OHJAUS
 - PAKALLISPULPETTI-OHJAUS
 - PAIKALLINEN TOIMINTO



mreal		Muuksio	
Nimellä	Käyttäjän nimi	Malli	Yht.
A	12.10.09/VK/VK	ULSI PI-KAIVO	
B	17.10.11/PNA	TÄYSSUOLANPOISTO	TÄYSSUOLANPOISTO AUTOMAATIO
Osoite (toim. sijainti)			
Kat.	Proj.	...Muuta jos mitell	Laatu
Invest.no	Liitty	Käynn.	Standardi no
VOIMALAITOS TAKO VOIMALAITOKSEN VEDENKÄSITTELY TÄYSSUOLANPOISTO PI-KAIVO 8-02			
Kaas.	Proj.	...Muuta jos mitell	Laatu
15.6.09	0MS		
Päivitetty		13001408	01

Tulostuskoko 297x1400mm