



TUOTESELOSTE  
21.5.2008

### Temacoat GF Primer

**TYYPPI**

Kaksikomponenttinen polyamidikovetteinen korroosionestopigmentoitu epoksipohjamaali.

**SOVELTUVUUS**

Soveltuu käytettäväksi teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen pohjamaalina epoksi- ja polyuretaaniyhdistelmissä, kun maalattaville kappaleille asetetaan korkeat ulkonäkövaatimukset.

**KÄYTTÖKOHEET**

Suosittelaaan maatalouskoneiden, kuljetuskaluston ym. koneiden ja laitteiden maalaukseen.

**TEKNISET TIEDOT**

Värikartat  
Kiiltoryhmät  
Riittoisuus

Temaspeed Primers värikartan sävyt. TEMASPEED -sävytys.  
Puolihihmeä

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
50 µm	90 µm	11,0 m <sup>2</sup> /l
70 µm	130 µm	7,8 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Ohenne  
Sekoitussuhde

1031

Maali 4 tilavuusosaa 178-s.

Kovete 1 tilavuusosa 008 5600 tai 008 5605 (nopea)

Suurpaine- tai sivuilmaruiskutus, sively.

Työtapa

6 h käytettäessä Kovetetta 008 5600

3 h käytettäessä Kovetetta 008 5605

Seoksen käyttöaika (+23 °C)

Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 60 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	Kovetteella 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	Kovetteella 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min
Kosketuskuiva, kuluttua	Kovetteella 008 5600	22 h	11 h	5 h	2½ h	2 h
	Kovetteella 008 5605	12 h	6 h	3½ h	2 h	1½ h
Päällemaalattavissa epoksimaaleilla, min. kuluttua	Kovetteella 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	Kovetteella 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
Päällemaalattavissa polyuretaanimaaleilla, min. kuluttua	Kovetteella 008 5600	2 vrk	32 h	18 h	6 h	3 h
	Kovetteella 008 5605	1½ vrk	18 h	12 h	4 h	2 h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

55 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)

70 ± 2 paino-%

1,4 kg/l käyttövalmis seos.

178-sarja

Kiinteäainetilavuus

Tiheys  
Tuotekoodi

<b>KÄYTTÖOHJEET</b>	
Käsittelyolosuhteet	Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli + 5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.
Esikäsittely	Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)  Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfointia tartunnan parantamiseksi.  Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.  Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalausta.  Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä FONTECLEAN AL - pesuaineella.  Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päälle-maalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4) TEMACOAT GF PRIMER, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 ja TEMAZINC 99. TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMADUR, TEMATHANE ja TEMACRYL EA.
Pohjamaalaus Pintamaalaus	Suurpaine- tai sivuilmaruiskutus, sively. Suurpaineruiskutuksessa maalia ohennetaan 5 - 25 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,011" - 0,017" ja suutinpaine 120 - 180 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Sivuilmaruiskutuksessa maalia ohennetaan 20 - 30 % viskositeettiin 20 - 30 s/DIN4. Sivelymaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.
Maalaus	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen Temaspeed Squirrel Mixeriä. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
Komponenttien sekoittaminen	Ohenne 1031.
Työvälineiden puhdistus EU VOC -raja-arvo	Haittuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 420 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 30 tilavuus-%) VOC-määrä on 524 g/l.
<b>KÄYTTÖTURVALLISUUS</b>	
Käyttöturvatieote	Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OY:ltä. <a href="#">TEMACOAT GF PRIMER [FI-FIN]</a>
Ohenteen KTT Kovetteen KTT	<a href="#">OHENNE 1031 [FI-FIN]</a> <a href="#">HARDENER 008 5600 [FI-FIN]</a>

Yllä mainitut tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin sekä käytännön kokemuksiin ja ne on tarkistettu tuoteselosteeseen merkittynä päivänä. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatuajrjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta.