

ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot

Päiv: 07.12.2009
Teki: Esa Kankaanpää
Tark:
Hyv:
Tulostettu:

Työ- ja mittaväline-tietokannan käyttäminen

Jakelu:
Dokum:
Sivu:1(12)
Kieli: Fi

Työ- ja mittaväline-tietokanta löytyy serveriltä **APPL14.DE.ABB.COM/SRV/ABB**

Tarvitset read-oikeudet tietokannan tarkasteluun ja editor mainusers-oikeudet tietokannan muokkaukseen.

Jos tarkoituksenas on muokata tietokantaa, tarvitset oikeudet myös Quality first keywords 4.51 FIN-tietokantaan joka sijaitsee samalla serverillä kuin Työ- ja mittaväline-tietokanta.

Oikeudet näihin tietokantoihin voi pyytää tietokantojen omistajalta.

Omistaja:
Mika Santala
Mika.santala@fi.abb.com

Uuden työ- tai mittavälineen luominen tietokantaan

Avaa Työ- ja mittavälineet-tietokanta ja näpytä kohtaan **luo asiakirja**.
Valitse kahdesta vaihtoehdosta **mittalaite**.

Jos ohjelma ilmoittaa tämän jälkeen että joitain valintalohkoja ei voida käyttää, sinulta puuttuu oikeudet Quality firts keywords 4.51 FIN-tietokantaan.

The screenshot shows the IBM Lotus Notes interface for the workspace 'TYÖ- JA MITTAVÄLINEET - 2. Laiteryhmittäin'. The left sidebar contains a tree view with categories like '1. Laitteittain', '2. Laiteryhmittäin', '3. Kustannuspaikoittain', '4. Haltijoittain', and '5. Hakunäkymä'. The main area displays a table with columns: Laitenimi, Sarjanro, Tunniste, Sijainti, and Organisaatio. The table lists various equipment items such as 'Hiomakone', 'Kaaelikenkärustin', 'Momenttiväännin', 'Mutterinväännin', 'Nostoapuväline', 'Porakone', 'Ruuvinväännin', 'Saha', 'Tarkastuslaite', 'Työväline', and 'Vetoniittikone'. A dialog box titled 'Luo asiakirja' is open over the table, with the text 'Valitse asiakirja, jonka haluat luoda.' and two options: '1. Mittalaite' and '2. Kommentti'. The 'Mittalaite' option is selected. The dialog box has 'OK' and 'Cancel' buttons.

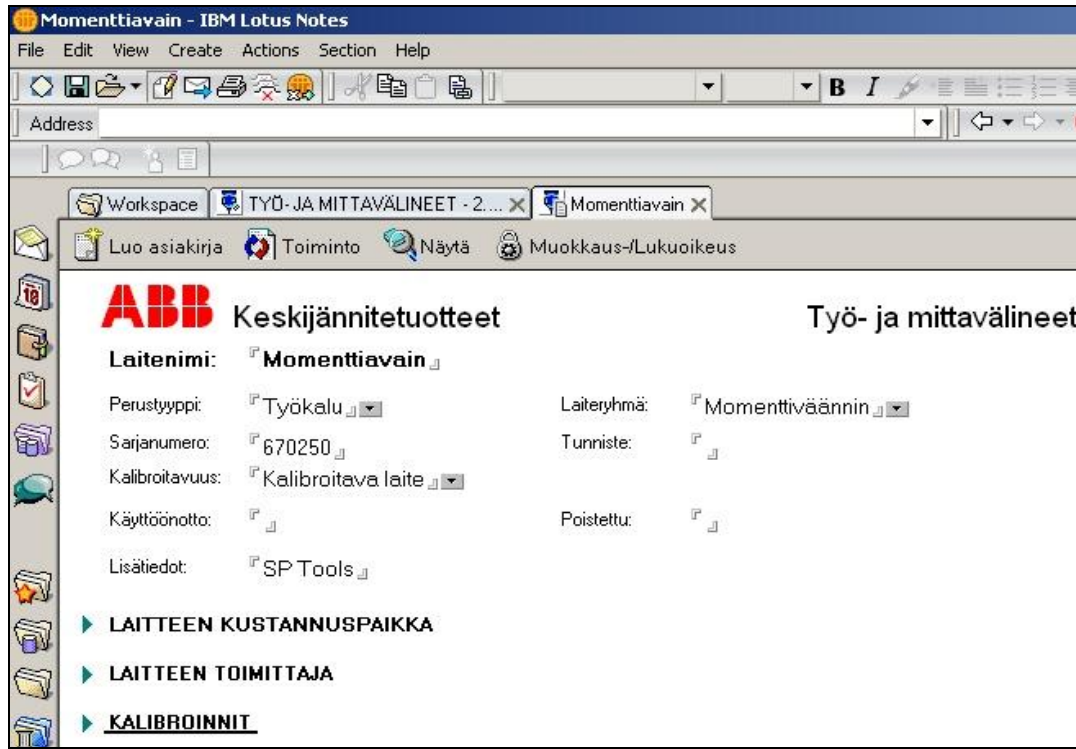
ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot

Päiv: 07.12.2009
Teki: Esa Kankaanpää
Tark:
Hyv:
Tulostettu:

Työ- ja mittaväline-tietokannan käyttäminen

Jakelu:
Dokum:
Sivu:2(12)
Kieli: Fi

Nämä valinnat tehtyäsi avautuu alla olevan kuvan mukainen datasivu.
Tuplaklikkaa hiiren vasemmalla näppäimellä johonkin kohtaan esillä olevaa sivua ja ruutuun ilmestyy muokattavia tekstikohtia merkitsevät harmaat osoittimet.



Laitenimi	Laitteen yleisnimi.
Perustyyppi	Valitse valikosta joko työkalu vai mittalaite. Mittalaitteella tarkoitetaan yleensä koestukseen tarkoitettuja laitteita kuten koestuslaitteet, mittarit, testerin jne. Työkalulla tarkoitetaan muita laitteita kuten käsityökalut ja nostoapuvälineet.
Laiteryhmä	Valitse valikosta laitteelle sopiva laiteryhmä.
Sarjanumero	Laitteesta löytyvä sarjanumero tai tunniste.
Tunniste	Ilmoita laitteelle erillinen tunniste, ei välttämätön.
Kalibroituavuus	Valitse valikosta laitteen huoltoryhmä. Jos laitetta pitää kalibroida -> kalibroitava laite Jos laitetta pitää tarkastaa -> tarkastettava Jos laitetta pitää huoltotarkastaa -> huoltotarkastettava Jos laite on kalibraattori -> kalibraattori Jos laitetta ei tarvitse tarkastaa tai kalibroida -> ei kalibroitava laite

ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot

Päiv: 07.12.2009
Teki: Esa Kankaanpää
Tark:
Hyv:
Tulostettu:

Työ- ja mittaväline-tietokannan käyttäminen

Jakelu:
Dokum:
Sivu:3(12)
Kieli: Fi

Käyttöönotto	Laitteen käyttöönottopäivämäärä, ei välttämätön.
Poistettu	Tämä kenttä on tyhjä ellei laitetta ole merkitty poistetuksi Tarkemmin laitteen poistamista löytyy sivulta seitsemän.
Lisätiedot	Ilmoita esim. laitteen tarkka malli tai jotain muuta laitteeseen liittyvää.
HUOM!	Jos sinulla ei ole oikeuksia Quality firts keywords 4.51 FIN- tietokantaan et voi määrittellä perustyyppiä tai laiteryhmää , jolloin laite näkyy tietokannan päänäkymässä uutena laiteryhmänä laitenimeä ei mainittu .

Kun edellä olevat on tehty, klikkaa kohtaan laitteen kustannuspaikka.

LAITTEEN KUSTANNUSPAIKKA

Sisäinen asiakas **Ulkoinen asiakas**

Organisaatio: [ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot]

Laitteen sijainti: [KMU/C1]

Mittalaiteyhdyshlö: [Antti Cajan/K/FIMIT/ABB]

Laitteen haltija: []

Lisätiedot: []

Ei lainattavissa **Lainattavissa** **Lainassa**

Lainaaaja: []

Lainaaajan yhteystieto: []

Lainaus alkaa: [] Lainaus päättyy: []

Lainaushistoria: [] Siirrä ylläolevat tiedot lainaushistoriaan

LAITTEEN TOIMITTAJA

KALIBROINNIT

Valitse sisäinen asiakas ja organisaatioksi ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot.

Laitteen sijainti Laitteen sijainti joko osaston mukaan tai tarkemmin osaston
ja työpisteen mukaan.

Mittalaiteyhdyshenkilö Aina Antti Cajan ellei hän muuta ilmoita.

Laitteen haltija Ilmoita laitteen käyttäjä, ei välttämätön.

Lisätiedot Haluamasi lisätiedot, ei välttämätön.

Lainaus vaihtoehdot jätetään tyhjiksi.

Kun edellä olevat on tehty, klikkaa kohtaan laitteen toimittaja.

LAITTEEN TOIMITTAJA

Yritys: Osasto:

Yht.henkilö:

Lisätiedot:

Täytä nämä kohdat jos tiedät mistä yritykseltä laite on tilattu/ostettu.
Rikkinäisen laitteen tilalle saadaan helpommin uusi vastaava jos tiedetään mistä edellinen laite oli ostettu/tilattu.

Seuraavaksi valitse kalibroinnit (Paitsi jos laite on ei kalibroitava).

KALIBROINNIT

Kirjaa uusi kalibrointitulos tähän (ei todistussivulle) Laske seuraava kalibrointipäivä Lähetä ilmoitus kalibroijalle

SEURAAVA KALIBROINTI

Kalibrintiväli: kk Seur.kalibrointi:

Kalibroija:

Muistutus: kalibroijalle, laitteen haltijalle, mittalaite yhdyshenkilölle 14 päivää ennen kalibrointia

Lisätiedot:

SUORITETTU KALIBROINTI

Kalibrinti pvm: Suorittaja:

Tehdyt toimet:

Kalibroinnin tulokset:

Kalibrointilaitteisto: Sarjanumero: Todistusnumero: Kalibroitu:

Kalibrointitodistus: Linkki:

Edelliset kalibroinnit:

ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot

Päiv: 07.12.2009
Teki: Esa Kankaanpää
Tark:
Hyv:
Tulostettu:

Työ- ja mittaväline-tietokannan käyttäminen

Jakelu:
Dokum:
Sivu:5(12)
Kieli: Fi

Seuraava kalibrointi.

Kalibrointiväli	Laitteelle suositeltava kalibrointiaväli. Aikavälin saa selville Service-osastolta joka suorittaa laitteiden kalibroinnit Keskijännitetehtailla, jos ei sitä ennestään tiedä.
Seuraava kalibrointi	Voidaan ilmoittaa itse tai valitsemalla laske seuraava kalibrointipäivä, mikäli tiedät kalibrointiavälin.
Kalibroija	Kuka hoitaa kalibroinnin.
Muistutus	Muistutus pitää mennä kalibroijalle ja mittalaitteyhdyshenkilölle. Muistutus annetaan yleensä viisitoista päivää ennen kalibrointiaväliä.
Lisätiedot	Haluamasi lisätiedot, ei välttämätön.

Suoritettu kalibrointi.

Laitteen kalibroija merkitsee kyseiset kohdat.

Kalibrointi pvm	Kalibrointipäivämäärä.
Suorittaja	Kalibroinnin suorittaja.
Tehdyt toimet	Onko kalibrointi tai tarkastus hyväksytty vai hylätty.
Kalibroinnin tulokset	tulokset ilmoitetaan Excel-taulukoina. Vanhatkin jäävät näkymään vaikka uudempiä lisätään.
Kalibrointilaitteisto	Kalibroija merkitsee laitteen kalibrointiin käytetyn laitteiston tiedot.
Kalibrointitodistus	Kalibroija antaa linkin allekirjoittamaansa kalibrointitodistukseen.
Edelliset kalibroinnit	Edellisten kalibrointien tulokset Excel-taulukoina

Liitetiedoston liittäminen datasivuun

Liitetiedostoja käytetään kalibroitavien laitteiden datasivuilla ja niitä voidaan lisätä kolmeen eri kohtaan datasivuilla. Kaikki kolme kohtaa ovat kalibrointitietovalikon alla.

SEURAAVA KALIBROINTI

Kalibrointiväli: kk Seur.kalibrointi:

Kalibroija: Muistutus: kalibroijalle, laitteen haltijalle, mittalaite yhdyshenkilölle 15 päivää ennen kalibrointia

Lisätiedot:

SUORITETTU KALIBROINTI

Kalibrointi pvm: Suorittaja:

Tehdyt toimet:

Kalibroinnin tulokset:

Valitse käytetyt kalibraattorit

Kalibrointilaitteisto:	Sarjanumero:	Todistusnumero:	Kalibroitu:

Kalibrointitodistus: **Linkki:**

Edelliset kalibroinnit:

Lisätiedot osioon voidaan nimenmukaisesti liittää tiedostoja, jotka sisältävät lisätietoja laitteesta.

Liitteinä voidaan käyttää yleisimpiä tiedostomuotoja.

Lisätiedot osioon liitetään yleensä laitteen vain paperilla olleet tiedot PDF-muodossa.

Laitteen kalibroija liittää tiedostoja kalibroinnin tulokset osioon.

Liitteet ovat yleensä Microsoft Excel-tiedostoja.

Laitteen kalibroija liittää linkin kalibrointitodistuksesta, joita säilytetään toisessa tietokannassa.

Osioissa voidaan käyttää liitteiden sijasta myös tekstiä.

Liitetiedostoja ei voi liittää normaalilla copy/paste-toiminnolla vaan liittämistä varten on käytettävä erillistä **attach**-painiketta, joka sijaitsee tehtäväpalkin oikealla laidalla.

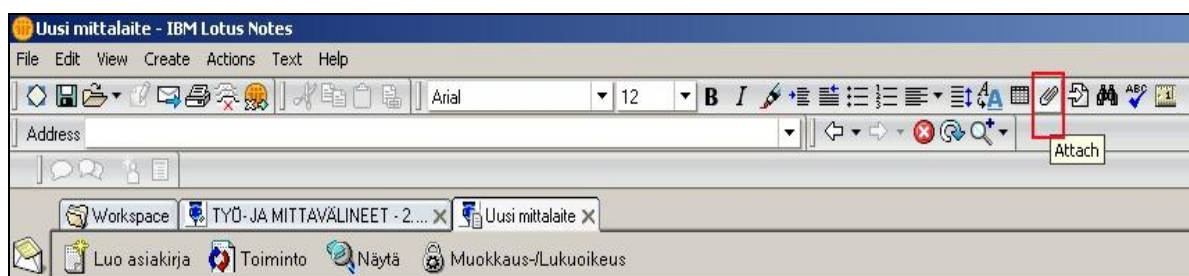


ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot

Päiv: 07.12.2009
Teki: Esa Kankaanpää
Tark:
Hyv:
Tulostettu:

Työ- ja mittaväline-tietokannan käyttäminen

Jakelu:
Dokum:
Sivu:7(12)
Kieli: Fi

Työ- ja mittavälineen poistaminen tietokannasta

Etsi kyseessä oleva laite tietokannasta ja avaa laitteen datasisivu.

Näpytä kohtaan **Toiminto** ja valitse merkitse laite poistetuksi.

The screenshot shows the IBM Lotus Notes interface for the 'ABB Keskijännitetuotteet' database. The page title is 'Työ- ja mittavälineet'. The main content area displays the following information:

- Laitenimi:** Mutterinväännin Atlas Copco
- Perustyyppi:** Työkalu
- Sarjanumero:** A171003
- Kalibroituavuus:** Ei kalibroitava laite
- Käyttöönotto:**
- Lisätiedot:**

Below this information are sections for 'LAITTEEN KUSTANNUSPAIKKA' and 'LAITTEEN TOIMITTAJA'. At the bottom, it shows 'Laetija: 23.10.2009 12:28 Esa Kankaanpää/FIMIT/ABB'.

A 'Toiminto' dialog box is open over the 'Poistettu:' field. The dialog contains the text: 'Valitse suoritettava toiminto listalta' and a list with two items: 'Lähetä viesti mittalaitte yhd henkilöille/Antti Cajan/K/FIMIT/ABB' and 'Merkitse laite poistetuksi'. The 'Merkitse laite poistetuksi' option is selected. The dialog has 'OK' and 'Cancel' buttons.

Poistopäivämäärä ilmestyy laitteen tietojen poistettu-kohtaan.

The screenshot shows the same IBM Lotus Notes interface as above, but the 'Poistettu:' field is now populated with the date '29.11.2009'. The other information on the page remains the same.

ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot

Päiv: 07.12.2009
Teki: Esa Kankaanpää
Tark:
Hyv:
Tulostettu:

Työ- ja mittaväline-tietokannan käyttäminen

Jakelu:
Dokum:
Sivu:8(12)
Kieli: Fi

Laite ei poistu kokonaan tietokannasta vaikka se on merkitty poistetuksi.
Poistettu laite löytyy vielä käyttämällä **poistetut laitteet** valikkoa.

Poistettu	Laiterimi	Sarjanro	Tunniste	Sijainti	Organisaatio
29.11.2009	Mutterinväänin Atlas Copco	A171003		KMw/CBw2	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4323	KMD	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-791	KMD	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4318	KMD	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-1298	KMD	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4319	KMD	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-765	KMU*	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4299	KMU*	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4360	KMU*	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-840	KMR*	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-1178	KMU	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4241	KMU*	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-1151	KMU*	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4294	KMU	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-1242	KMD	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4333	KMU	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-4260	KMU	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-884A	KMD	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-766	KMU	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto
★ 20.10.2009	Mutterinväänin Atlas		MP-1176	KMD	ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeisto

Poistetut laitteet valikko on hyvä olla olemassa, jos laitteita ei haluta poistaa tietokannasta

Kokonaan tai jos laitteet poistetaan vain väliaikaisesti.

Tietokanta ei lähetä muistutuksia kalibroinneista tai tarkastuksista poistetuiksi merkityistä laitteista.

Poistettuja laitteita ei näy muita päävalikkoja käytettäessä.

Laite palautetaan päävalikkoihin yksinkertaisesti avaamalla laitteen tarkemmat tiedot ja poistamalla poistettu-kohdasta päivämäärä.

Laite poistetaan lopullisesti tietokannasta klikkaamalla hiiren oikeaa painiketta ja valitsemalla delete.

Laitteen nimen viereen ilmestyy musta merkkäus-merkki ja laite poistuu lopullisesti kun ohjelma päivitetään seuraavan kerran tai vaihtoehtoisesti painamalla F9, jolloin tietokanta päivittyy heti.

ABB Oy Keskijännitekojeet ja kojeistot

Päiv: 07.12.2009
Teki: Esa Kankaanpää
Tark:
Hyv:
Tulostettu:

Työ- ja mittaväline-tietokannan käyttäminen

Jakelu:
Dokum:
Sivu:9(12)
Kieli: Fi

Laiteryhmän lisääminen tai poisto tietokannasta

Laiteryhmiä ei määritellä Työ- ja mittaväline-tietokantaan vaan Quality first keywords 4.51 FIN-tietokantaan. Etsi ja avaa tietokannasta valikko **TJ Calibrate**, tuplaklikkaa hiiren vasemmalla näppäimellä kohtaan **Calibrations equipment group**.

The screenshot shows a web-based interface for managing keywords. On the left is a sidebar with the 'keywords' logo and navigation options: 'Avainsanat', 'Avainsanat ja päiväys', 'Tunnistetut avainsanat', and '+ Muut'. The main area has a header with 'Uusi', 'Kategorisoi', and 'Vertaile valintalistoja' buttons. Below is a table with columns 'Kategoria', 'Hakuavain', and 'Avainsanat'. The tree structure is as follows:

- ▶ TJ Helpdesk
- ▶ TJ Intrasuite
- ▶ TJ OFFICE
- ▶ TJ Personnel
- ▼ TJ Quality
 - ★ Document Databases FIPTMV OHJEISTO ; ABB-FI01-SPK09 ; LOCAL\FIMITK\QF\FIMIT695.nsf
 - ▶ TJ Auditing
 - ▼ TJ Calibrate
 - Calibrations equipment Tarkastuslaite\Koestuslaite,Tarkastuslaite\Jännitekoestuslaite group
 - Calibrations main type Mittalaite,Työkalu
 - ▶ Taustamakrot
 - ▶ TJ Handbook
 - ▶ TJ Initiatives
 - ▶ TJ Quality Files
 - ▶ TJ Reference
 - ▶ TJ Responsibility
- ▶ TJ Sales
- ▶ TJ Suite
- ▶ WebDef
- ▶ Yhteiset

Tuplaklikkaa avautuvassa sivussa olevaan avainsanalista-kohtaan ja kirjoita sinne uusi laiteryhmä tai poista olemassaoleva laiteryhmä.

Laiteryhmä ja sille annettu alavalikko erotetaan \-merkillä. Alavalikkoja voi kirjoittaa vain yhden kerrallaan, niitä ei voi kirjoittaa peräkkäin esim.

laiteryhmä\alavalikko1\alavalikko2.

Jos alavalikkoja tarvitaan yhdelle laiteryhmälle enemmän kuin yksi, pitää ne kirjoittaa allekkain esim.

laiteryhmä\alavalikko1

laiteryhmä\alavalikko2

keywords^{TJ}
Avainsanat
Avainsanat ja päiväys
Tunnistetut avainsanat
+ Muut

Uusi **Lukuoikeus:**

AVAINSANALISTA

Laadittu 29.02.2000 Jussi Alkkiomäki

Versio 5.2 / 14 toukokuuta 2004 (rev. 5.2.0003 / 17 elokuuta 2004)

Avainsanalista

Kategoria:	TJ Quality\TJ Calibrate
Hakuavain:	Calibrations equipment group

Avainsanalista

- Tarkastuslaite\Koestuslaite
- Tarkastuslaite\Jännitekoestuslaite
- Tarkastuslaite\Mittari
- Tarkastuslaite\Testeri
- Tarkastuslaite\Koestuskärry
- Tarkastuslaite\Kaasuntäyttölaite
- Tarkastuslaite\Vuototesteri
- Momenttiväännin
- Porakone\Paineilma
- Hiomakone\Paineilma
- Vetoniittikone\Paineilma
- Saha\Paineilma
- Ruuvinväännin\Paineilma
- Ruuvinväännin\Sähköinen
- Mutterinväännin
- Kaapelikenkärivistin
- Pakkauslaite
- Nostoapuvälineet\Nostoliina\Nostovyö
- Nostoapuvälineet\Nostoketju
- Nostoapuvälineet\Muut
- Nosturit\Siltanosturit
- Nosturit\Pylväsnosturit
- Nosturit\Henkilönostokorit
- Nosturit\Wigit

Lisätietoja

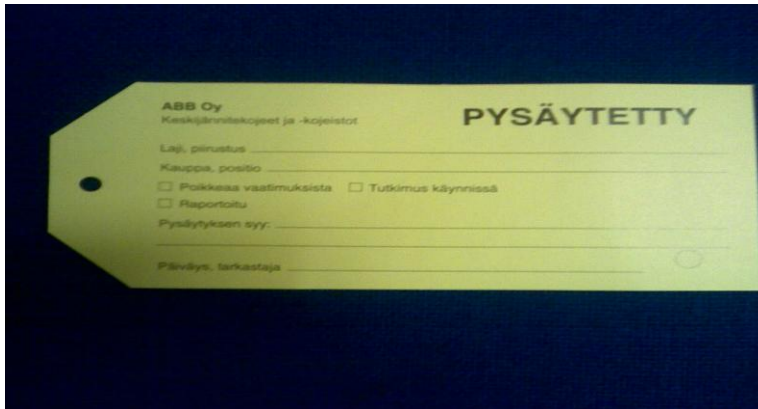
Valintalista lisätty:	
Sovellusversio, jossa käytössä:	
Kentät, jossa käytetään:	
Liittyvät listat:	

Lisätietoja:

Tallenna muutokset ja ne tulevat voimaan kun Työ- ja mittavälinekanta avataan seuraavan kerran.

Vioittuneen työ- tai mittavälineen vaihto ja palautus

Kun työntekijä huomaa laitteessa vian tai puutteen joka estää laitetta toimimasta oikein, hän kiinnittää laitteeseen keltaisen **KESKEYTETTY**-kyltin ja kirjaa siihen laitteessa ilmenevän vian, nimensä ja päivämäärän.



Vioittunut laite palautetaan tuotannon työnjohtaja Antti Cajanille tai hänen nimeämälleen henkilölle.

Työntekijälle haetaan uusi laite KT-rakennuksessa sijaitsevasta ykkösvarastosta.

Työnjohtaja kirjaa työvälineiden muutokset Työ- ja mittaväline-tietokantaan. Työnjohtaja poistaa vioittuneen laitteen tietokannasta ja muuttaa tilalle tulleen laitteen sijaintitiedot.

Tilalle tulleen laitteen kalibroinnin on myös oltava voimassa jos kyseessä on kalibroitava laite.

Työnjohtaja päättää korjataanko vioittunut laite vai hävitetäänkö se.

Jos laite hävitetään, työnjohtaja päättää tilataanko laitteen tilalle uusi laite vai käyttääkö työntekijä varalla olevaa laitetta.

Tarkoituksena on että nykyiset varalla olevat laitteet käytetään ensin ja uusia laitteita tilataan vasta niiden loputtua.

Kaikissa työvälineissä tämä ei onnistu, koska joitain tiettyjä työvälineitä ei ole yhtään varalla vaan kaikki ovat käytössä.

Ykkös- ja kakkosvarasto

Ykkös- ja kakkosvaraston käyttöön liittyy myös erinäisiä ohjeita:

Ykkösvaraston työvälineet kalibroidaan käytössä olevien työvälineiden kanssa samaan aikaan. Kakkosvaraston työvälineitä kalibroidaan vain jos niitä siirretään ykkösvarastoon.

Ykkösvarasto sisältää vain kaksi kappaletta jokaista käytössä olevaa työvälinettä. Aina kun ykkösvarastosta otetaan työväline käyttöön, sen tilalle pitää tuoda uusi työväline Kakkosvarastosta ja se pitää kalibroida/tarkastaa mahdollisimman nopeasti. Paitsi jos laitteen huoltoluokka on **ei kalibroitava laite**.