

Perälän Turve Oy

SeAMK 

Työohjeistus



Sisältö

1. Yleistä
2. Työturvallisuus
3. Työhön perehdytys
4. Kalusto
5. Jyrsinturpeen tuotanto lyhyesti
6. Työajat ja palkkaus
7. Töihin lähtiessä
8. Koneiden päivittäinen huolto
9. Isommat huollot ja korjaukset
10. Tuotantoalueet
11. Sanastoa

1. Yleistä

- Perälän Turve Oy on Alajärvellä toimiva jyrsinturpeen nostoon keskittynyt yritys
- Yhtiön toimitusjohtaja sekä urakoitsija on Tuomas Perälä
- Perälän Turve Oy:ssä tuotetaan kasvu- sekä polttoturvetta
- Turvetta käytetään energian tuotantoon sekä kasvualustana kasveille

2. Työturvallisuus

- Noudata työssäsi varovaisuutta
- Älä tee mitään mistä et ole varma
- Yleisiä vaaratilanteita ovat: tulipalot turvekentällä, traktorin/koneen kaatuminen, liikkuvaa/käynnissä olevaa konetta huoltaminen, väsymys

2. Työturvallisuus

- Liikkuvaa/käynnissä olevaa konetta ei saa huoltaa tai korjata
- Turvekentällä tulenteke kielletty
- Liikkuvasta koneesta ei saa poistua
- Traktorin kaatuessa tulee pysyä ohjaamossa
- Tulipalon uhatessa pyritään palo sammutamaan aluksi itse, tarvittaessa soitetaan palokunta
- Vaaratilanteesta tulee aina ilmoittaa urakoitsijalle

3. Työhön perehdytys

- Urakoitsija perehdyttää työntekijän työhönsä
- Perehdytykseen kuuluu kaikki työtehtävät mm.
 - Kuinka turvetta tuotetaan
 - Kuinka konetta käytetään ja kuinka siihen kytketään tuotantokone
 - Mitä tehdään vaaratilanteessa

AINA KANNATTAA KYSYÄ JOS JOKIN ON EPÄSELVÄÄ!

4. Kalusto

- Tuotanto kalustona on 3 traktoria, turpeen mekaaninen kokoojavaunu, kääntäjiä, jyrsin sekä karhotin.
- Turvekentän kunnostus kalustona on kaivinkone, ojaruuvi, tasausruuvi sekä kantojyrsin.
- Tulipalon sammutuskalustona on mekaanisella pumpulla varustettu säiliövaunu

5. Jyrsinturpeen tuotanto lyhyesti

- Turvekenttä jyrsitään → painautunut turve kuohitaan pinnasta irti
- Turve käännetään → pinnasta irti jyrsittyä turvetta käännellä eli kuivatetaan
- Turve kuivanut tarpeeksi → Turve karhotetaan keskelle sarkaa karheeksi
- Kun turve karheella → se nostetaan mekaanisella kokoojavaunulla ja ajetaan aumaan

6. Työajat ja palkkaus

- Työajat sovitaan urakoitsijan kanssa
- Työ on pääsääntöisesti 3-vuorotyötä
- Palkkaus on alakohtaisen työehtosopimuksen mukainen
- Palkkausperiaatteena on tuntipalkkaus → työntekijä pitää omista työtunneistaan itse tarkkaa kirjanpitoa

7. Töihin lähtiessä

- Valitse hyvät työvaatteet → työssä saattaa likaantua
- Kumisaappaat ovat hyvät jalkineet
- Ruokatunnit pidetään työn lomassa → hyvät eväät mukaan ja paljon juomista
- Täyteen ladattu kännykkä mukaan

8. Koneiden päivittäinen huolto

- Ennen kuin koneella aloitetaan työt se tulee huoltaa:
- Traktori puhalletaan paineilmalla irtoturpeesta ja pölystä puhtaaksi
- Tarkistetaan öljyt ja nesteet
- Rasvataan akselit traktorista/traktoriin liitetystä koneesta
- Yleinen silmämääräinen tarkistus että kaikki on kunnossa
- Tankkaus

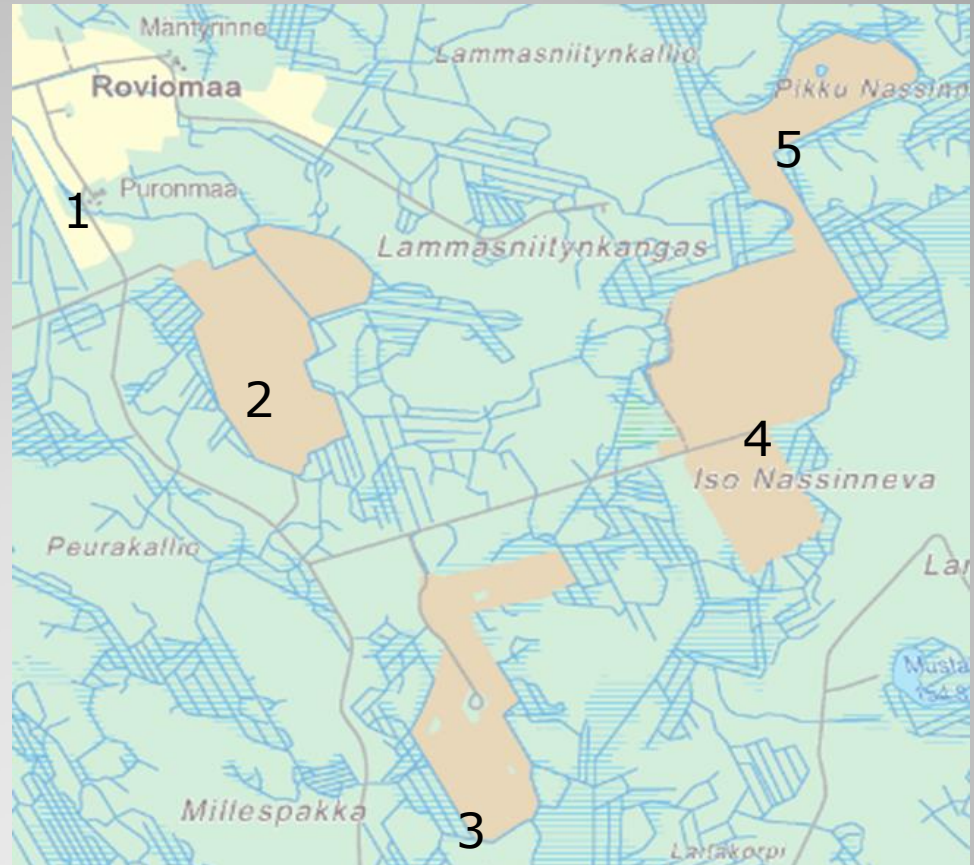
9. Isommat huollot ja korjaukset

- Kaikista koneeseen/laitteisiin tulleista vioista tulee ilmoittaa
- Isommat korjaukset(esim. hitsaukset) tehdään urakoitsijan läsnä ollessa

10. Tuotantoalueet

1. Perälän tupa
2. Rimpineva
3. Millespakan neva
4. Nassinneva
5. Pikku nassinneva

Perälän Turve Oy:llä on tuotantoalueita noin 120 ha



(Paikkatietoikkuna.fi)

11. Sanastoa

- Rahkaturve = Vaalea kasvuturvetta
- Polttoturve = Tummaa turvettä
- Sarka = Ojien välinen turvepelto
- Auma = Kurpeen varastointi kasa
- Karhotin = Kone jolla turve kootaan saran keskelle
- Kääntäjä = Turpeen kuivatuskone
- Mekaaninen = Turpeen kokoojavaunu
- Jyrsin = Kone, jolla turve irrotetaan pinnasta



SEINÄJOEN AMMATTIKORKEAKOULU
SEINÄJOKI UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

Oppaan kuvat ja teksti:

Arto Haukka

Seinäjoen ammattikorkeakoulu, metsätalouden koulutusohjelma